



spruzzo



per finestre



per porte



per manufatti in legno semistabili



rapporto di miscelazione



miscelare prima dell'uso



diluibile con l'acqua



stoccare e trasportare a temperature superiori 0 °C



stoccare in luogo fresco



pulire le attrezzature con acqua



guanti



indossare maschera protettiva

sikkens

WOOD COATINGS

NEU!

Rubbol WP 151

Descrizione del prodotto Primer bianco a base acqua a spruzzo, bicomponente, per manufatti in legno, per esterno ed interno. Adatto specialmente per porte di ingresso e finestre fatte in pino, larice o legno di latifoglie e MDF/HDF.

Il prodotto è composto da un componente A= primer e un componente B= catalizzatore.

- buon bagnamento del poro
- alta copertura
- buona carteggiatura
- proprietà isolanti

Colore Bianco-crema

Grado di brillantezza Opaco

Tipo di legante Componente A: combinazione acrilico-poliuretano. Componente B: isocianato.

Pigmenti Biossido di titanio

Imballo Componente A: 4.16 l in latta da 5 l; 16.67 l in latta da 20 l.
Componente B: 0,84 l in latta da 1 l; 3,33 l in latta da 5 l.
Componente A + Componente B = 5 l / 20 l.

Procedura di lavorazione Spessore del film umido a spruzzo: 1 x 100-150 µm
Rapporto di miscelazione 5:1 (5 parti di vernice: 1 parte di catalizzatore).
Pot life: circa 2 ore dalla preparazione del prodotto

Consumo 100 - 150 ml/m², a seconda dello spessore del film umido applicato per ogni mano senza perdite per overspray.

Diluizione Se necessario con max. 5 % d'acqua.

Temperatura di applicazione 15-25 °C per supporto, aria e materiale a circa 60 % U.R.
In caso fare asciugare la notte, una carteggiatura intermedia è richiesta prima della mano successiva.

Tempo di essiccazione L'essiccazione dei materiali dipende dallo spessore e può richiedere tempi più lunghi sui legni ricchi di sostanze estrattive e/o in caso di condizioni atmosferiche fredde e umide. Durante l'essiccazione assicurare sempre una temperatura e una ventilazione sufficienti.
Per un buon isolamento e resistenza alla acqua, è raccomandata una temperatura di essiccazione di 25-30°C; la temperatura non dovrebbe essere mai inferiore ai 20°C. In caso di ventilazione forzata a 40°C, dopo il raffreddamento, la mano successiva può essere applicata dopo circa 1 ora.
Essiccazione a 23°C/50% U.R.
Fuori polvere: dopo circa 2 ore
Carteggiabilità dopo circa 6 ore
Sovraverniciabilità con prodotti a base acqua: dopo circa 4-8 ore
Dopo un tempo minimo di essiccazione di 4 ore ad un massimo di 16 ore, la mano intermedia può essere applicata senza carteggiatura. Se invece viene applicata dopo questa tempistica, per esempio il giorno successivo, sarà necessario carteggiare per garantire una buona adesione.

Pulizia delle attrezzature Pulire, subito dopo l'uso, con acqua, eventualmente con l'aggiunta di detergente domestico o con ST 830* (soluzione detergente).

Stoccaggio Periodo di conservazione in confezione originale: 2 anni a temperatura ambiente.
Richiudere bene e tenere in luogo fresco ma al riparo dal gelo
I catalizzatori per poliuretano sono sensibili alla umidità. Tenere sempre la confezione ben chiusa.

Smaltimento Conferire al riciclaggio solo gli imballi completamente svuotati dai residui. Smaltire i residui liquidi in conformità con le normative locali. Codice rifiuto UE 08 01 12

Identificazione dei rischi Etichettatura in conformità alle direttive CE - vedi scheda di sicurezza, punto 15

Attenzione Leggere sempre l'etichetta e le informazioni sul prodotto prima dell'uso. Attenersi alle consuete misure di protezione anche nell'utilizzare prodotti dal ridotto contenuto di emissioni.

Istruzioni generali L'umidità del legno al momento dell'applicazione dei prodotti vernicianti Sikkens deve essere compresa fra il 12 % e il 15 %.
Secondo le linee guida per la verniciatura delle finestre, pubblicata dal comitato tedesco Federal German committee for Paint e Material Value Protection (Istruzione No. 18), di VOB Parte C, DIN 18363, e la raccomandazione dell'Istituto per la Tecnologia delle Finestre e.V di Rosenheim, tutte le costruzioni in legno devono essere verniciate su tutti i lati con almeno un impregnante e un intermedio (spessore minimo secco 30 µm) prima dell'installazione. Prima dell'uso valutare attentamente il ciclo di verniciatura, prendendo in considerazione anche la tonalità del colore. Le tonalità più scure possono aumentare la temperatura della superficie (sopra a 80 °C)

Per l'uso industriale seguire le indicazioni Sikkens.

Per garantire l'adesione della mano di vernice successiva, il film non deve essere carteggiato fino al punto di mettere a nudo il supporto

Con certi tipi di legno, in particolare con alcuni legni di latifoglie, si possono verificare delle alterazioni di colore per via della naturale presenza di sostanze estrattive all'interno del legno.

Linee guida VOC Valore limite UE per questo prodotto cat. (A / d): 150 g / l (2007) / 130 g / l (2010).
La miscela preparata contenente 63 g / l di COV. VOC componente A: 31 g / l

Note Il ciclo di verniciatura qui indicato funge da esempio, sono possibili altri cicli. Attenersi alle Schede tecniche pertinenti e

Akzo Nobel Coatings AG
Akzo Nobel Coatings GmbH
Akzo Nobel Hilden GmbH

Täschmattstrasse 16
Aubergstraße 7
Düsseldorf StraÙe 96-100

CH-6015 Luzern
A-5161 Elixhausen
D-40721 Hilden

SCHWEIZ
ÖSTERREICH
DEUTSCHLAND

Tel.: +41-41-2681414
Tel.: +43-662-48989-0
Tel.: +49 (0) 2103-77-800

Fax: +41-41-2681318
Fax: +43-662-48989-99
Fax: +49 (0) 2103-77-577

richiedere consigli al Rappresentante Sikkens o al servizio di assistenza tecnica.
Ogni qualvolta una vernice poliuretanica deve essere applicata, carteggiare bene il supporto e rimuovere la polvere per garantire una buona adesione.

Struttura del ciclo: Costruzioni in legno dimensionalmente stabili

Impregnazione	Impregnazione per classe di resistenza 3-5 Non usare più di un prodotto BPD in un sistema. Cetol WV 880 BPD Cetol WV 885 BPD+
Fondo	Rubbol WP 151
Intermedio	Rubbol WF 382 Rubbol WF 380 Rubbol WF 378 Rubbol WF 375 Rubbol WF 373 Rubbol WF 387 Rubbol WM 270
Finitura	Rubbol WF 380 Rubbol WF 378 Rubbol WF 375 Rubbol WF 373 Rubbol WF 382 Rubbol WF 387

Tutti i dettagli sui nostri prodotti contenuti in questa pubblicazione non rappresentano dettagli della qualità dei materiali. La qualità, idoneità, qualificazione e funzionalità per l'impiego designato sarà determinata esclusivamente in accordo con la descrizione dei prodotti basata sui rispettivi accordi di vendita. In ogni caso saranno ammissibili le deviazioni tipiche del settore, a meno di accordi scritti diversi. Tutti i dettagli rispecchiano lo stato odierno della tecnologia. La completezza dei cicli di verniciatura non è assicurata: essi sono citati puramente a titolo di esempio. A causa della grande varietà di supporti e condizioni d'impiego, l'acquirente/utilizzatore non è esentato dal controllare a regola d'arte sotto la propria responsabilità l'idoneità all'impiego designato dei nostri prodotti. Per ogni altro aspetto si applicano le nostre condizioni generali di vendita. Non appena sarà disponibile una nuova versione di questa scheda tecnica, la presente non sarà più considerata valida.